

STATION AUTONOME #15

Stations autonomes

La meilleure solution pour éliminer les poussières et les odeurs dans les décharges et les sites de recyclage des déchets, tout en réduisant au minimum la consommation d'eau

Un jet de plus de 40 m alimenté par une pompe haute pression de grande qualité.



DONNÉES TECHNIQUES

Canon brumisateur	C42
Capacité du réservoir	3000L / 5000L
Groupe électrogène	Diesel intégré
Manutention	Inforcible
Automatisation	Automate intégré
Gamme	40 m
N. Buses	64 - sélectionnable 32 32
Couronnes	2 couronnes en aluminium - chauffées par résistance électrique pour un fonctionnement en dessous de zéro.
Automatisation PLC	électronique PLC intégrée, allumage des phares, allumage de la pompe à eau, allumage du chauffage de la couronne, allumage du ventilateur, fonction pause/travail, réglage de la rotation de 0° à 340°, flèche articulée montée/descente, minuterie journalière et hebdomadaire, buses actives sélectionnables
Rotation	340° automatique avec servomoteur
Inclinaison	-20° +45° automatique
Puissance du ventilateur	3 Kw-400V-50Hz
Puissance totale installée	8 kW
Montée / Descente	uniquement avec le montage de la flèche articulée - hauteur de travail atteignable 5,5 m
Ø FAN	410 mm - 3200 tr/min
Pression	50 - 60 bar - pompe haute pression intégrée
Consommation d'eau	18-21 l/min
IP	65

Surface couverte	4700 m ²
Bruit	70 dB
Filtre à eau	Filtre en acier inoxydable inspectable
Capacité de filtrage	250 microM 60 mesh, 100 micron
Raccordement d'eau	1 ½ " - Camlock
Pompe à eau incluse	Électropompe centrifuge multicellulaire verticale auto-amorçante pour un fonctionnement par gravité. Aucune pression d'entrée d'eau requise
Connexion électrique	CEE 32A 3P+N+E
Options disponibles	Kit industrie 4.0, kit de lance de lavage sous pression avec 10 m de tuyaux haute pression raccordés, pompe doseuse pour la réduction des odeurs, télécommande.

Ces données sont fournies à titre indicatif et sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Pour la configuration de votre chantier, demandez un devis.