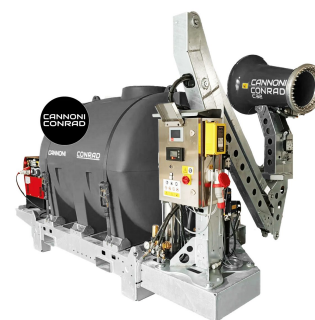


ESTACIÓN AUTÓNOMA #37

Estaciones autónomas



Estación autónoma para la eliminación de polvo, montada sobre un bastidor con horquillas, equipada con un cañón nebulizador, un depósito de agua y un generador diésel.

Personalizable con accesorios como mando a distancia, bomba para la eliminación de olores y kit Industria 4.0.

Ideal para el control de polvo y olores en plantas de compostaje y de gestión de residuos no peligrosos.

DATOS TÉCNICOS

Cañón nebulizador	C32
Capacidad del depósito	3000L
Grupo generador	Diesel integrado
Manipulación	Inforcible
Automatización	PLC integrado
Gama	más de 30 m
N. Boquillas	64 - seleccionable 32 32
Coronas	2 coronas de aluminio - calentadas con resistencia eléctrica para un funcionamiento bajo cero.
Automatización PLC	Electrónica PLC integrada, Encendido de los faros, Encendido de la bomba de agua, Encendido del calefactor de la corona, Encendido del ventilador, Función de pausa/trabajo, Ajuste de la rotación de 0° a 340°, Subida/bajada de la pluma articulada, Temporizador diario y semanal, Boquillas activas seleccionables.
Rotación	340° automático con servomotor
Inclinación	-20° +45° automático
Potencia del ventilador	3 Kw-400V-50Hz
Potencia total instalada	8 kW
Ascenso / Descenso	sólo con montaje de pluma articulada - altura de trabajo alcanzable 5,5 m
Ø VENTILADOR	410 mm - 3000 rpm
Presión	10-15 bar
Consumo de agua	33 l/min

IP	65
Superficie cubierta	2800 m²
Ruido	70 dB
Filtro de agua	Filtro de acero inoxidable inspeccionable
Capacidad de filtrado	100 micron
Conexión de agua	1 ½ " - Cierre de leva
Bomba de agua incluida	Electrobomba centrífuga multietapa vertical autoaspirante para funcionamiento por gravedad. No requiere presión de entrada de agua
Conexión eléctrica	CEE 32A 3P+N+E
Opciones disponibles	Kit Industria 4.0, Bomba dosificadora para la reducción de olores, Mando a distancia

Datos orientativos, sujetos a cambios sin previo aviso. Para la configuración de su obra, solicite un presupuesto.