

AUTONOME STATION #15

Autonome Bahnhöfe

Die beste Lösung zur Staub- und Geruchsunterdrückung auf Mülldeponien und Abfallverwertungsanlagen, die den Wasserverbrauch minimiert

Mehr als 40 m Strahlweite, angetrieben von einer hochwertigen Hochdruckpumpe.



TECHNISCHE DATEN

Sprühkanone	C42
Tankinhalt	3000L / 5000L
Generator Gruppe	Integrierter Diesel
Umschlag	Inforcible
Automatisierung	Integrierte SPS
Reichweite	40 m
N. Düsen	64 - wählbar 32 32
Kronen	2 Aluminiumkronen - beheizt mit elektrischem Widerstand für den Betrieb bei Minusgraden.
PLC-Automatisierung	integrierte PLC-Elektronik, Scheinwerfer einschalten, Wasserpumpe einschalten, Kronenheizung einschalten, Gebläse einschalten, Pause/Arbeitsfunktion, Dreheinstellung von 0° bis 340°, Knickarm hoch/runter, Tages- und Wochentimer, wählbare aktive Düsen
Rotation	340° automatisch mit Servomotor
Neigung	-20° +45° automatisch
Ventilatorleistung	3 Kw-400V-50Hz
Installierte Gesamtleistung	8 kW
Aufstieg / Abstieg	nur mit Knickarmaufstellung - erreichbare Arbeitshöhe 5,5 m
Ø FAN	410 mm - 3200 U/min
Druck	50 - 60 bar - integrierte Hochdruckpumpe
Wasserverbrauch	18-21 l/min
IP	65
Überdachte Fläche	4700 m²

Lärm	70 dB
Wasserfilter	Inspektionsfähiger Filter aus Edelstahl
Kapazität der Filterung	250 microM 60 mesh, 100 micron
Wasseranschluss	1 ½ " - Camlock
Inklusive Wasserpumpe	Selbstansaugende vertikale mehrstufige elektrische Zentrifugalpumpe für Schwerkraftbetrieb. Kein Wasserzulaufdruck erforderlich
Elektrischer Anschluss	CEE 32A 3P+N+E
Verfügbare Optionen	Industrie 4.0-Kit, Hochdruckreiniger-Lanzen-Kit mit 10 m angeschlossenen Hochdruckschläuchen, Dosierpumpe zur Geruchsbeseitigung, Fernbedienung

Die Angaben sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Bitte fordern Sie für die Gestaltung Ihrer Baustelle ein Angebot an.