

AUTONOME STATION #21

Autonome Bahnhöfe

Diese autonome Station auf einem Abrollsattel ist die größte ihrer Klasse, mit einem Stahltank von 8000 Litern, einem Dieselgenerator und einer C62-Spritzpistole mit Knickarmaufhängung.

Eine Sonderanfertigung, die von dem Unternehmen speziell für das Management von Staub aus dem Steinbruch angefordert wurde.



TECHNISCHE DATEN

Sprühkanone	C62
Tankinhalt	10.000L
Generator Gruppe	Integriert
Umschlag	Scarrabile
Automatisierung	Integrierte SPS
Reichweite	60 m
N. Düsen	60 - wählbar in Gruppen von 20 20
Kronen	1 Aluminiumkrone - beheizt mit elektrischem Widerstand für den Betrieb bei Minusgraden.
PLC-Automatisierung	integrierte PLC-Elektronik, Scheinwerfer einschalten, Wasserpumpe einschalten, Kronenheizung einschalten, Gebläse einschalten, Pause/Arbeitsfunktion, Dreheinstellung von 0° bis 340°, Knickarm hoch/runter, Tages- und Wochentimer, wählbare aktive Düsen
Rotation	340° automatisch mit Servomotor
Neigung	-20° +45° automatisch
Aufstieg / Abstieg	nur mit Knickarmaufstellung - erreichbare Arbeitshöhe 5,5 m
Wasserverbrauch	60 l/min
Ventilatorleistung	11 kW - 400V - 50Hz
Ø FAN	660 mm
Installierte Gesamtleistung	15 kW
IP	65
Druck	10-15 bar, 50-60 bar
Überdachte Fläche	10.700 m²

Lärm	70 dB
Wasserfilter	Inspektionsfähiger Filter aus Edelstahl
Kapazität der Filterung	100 micron
Wasseranschluss	1 ½ " - Camlock
Inklusive Wasserpumpe	Selbstansaugende vertikale mehrstufige elektrische Zentrifugalpumpe für Schwerkraftbetrieb. Kein Wasserzulaufdruck erforderlich
Heben	Gehäuse für Gabelstaplergabeln
Verfügbare Optionen	Industrie 4.0-Kit, Dosierpumpe zur Geruchsbekämpfung, Fernsteuerung
Elektrischer Anschluss	CEE 32A 3P+N+E

Die Angaben sind unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Bitte fordern Sie für die Gestaltung Ihrer Baustelle ein Angebot an.