

STAZIONE AUTONOMA #34

Stazioni Autonome

Questa stazione di abbattimento polveri trainabile è stata allestita su un carrello traino lento adatta per il cantiere, le cave, le discariche, le aree ecologiche, i siti minerari e i depositi di riciclo materiali inerti.

In questo caso il carrello è stato configurato con il cannone Conrad C50 con pompa ad alta pressione e un serbatoio 3000 litri in PE.

Bassi consumi e ottima resa.



DATI TECNICI

Cannone Nebulizzatore	C50
Capienza Serbatoio	3000L Su misura
Gruppo Elettrogeno	Non Integrato
Movimentazione	Trainabile
Automazione	PLC Integrato
Gittata	50 m
N. Ugelli	60 - selezionabili a gruppi di 20 20 20
Corone	1 corona in alluminio -riscaldata con resistenza elettrica per operatività sottozero.
Automatismi PLC	elettronica PLC integrata, Accensione faro, Accensione Pompa acqua, Accensione riscaldamento corona, Accensione Ventola, funzione Pausa/Lavoro, Impostazione della Rotazione da 0° a 340°, Salita/discesa del braccio articolato, Timer giornaliero e settimanale, ugelli attivi selezionabili
Rotazione	340° automatica con servo motore
Inclinazione	-20° +45° automatico
Salita / Discesa	solo con l'allestimento a braccio articolato- altezza di lavoro raggiungibile 5,5 m
Pressione	10-15 bar, 50-60 bar
Consumo Acqua	18-21 l/min, 33 l/min
IP	55
Rumore	70 dB
Area Coperta	7500 m²

Potenza Ventola	5,5 Kw-400V-50Hz
Ø VENTOLA	660 mm
Potenza totale installata	8 kW
Filtro Acqua	Filtro Inox ispezionabile
Capacità di filtraggio	100 micron
Collegamento acqua	1 ½ " – Camlock
Pompa acqua inclusa	Elettropompa centrifuga multistadio verticale autoadescante per funzionalità a caduta. Non è necessaria pressione idrica in entrata
Collegamento elettrico	CEE 32A 3P+N+T
Optional disponibili	Kit Industria 4.0, Kit lancia per idropulitrice con 10 m di tubi alta pressione raccordati, Pompa dosatrice per abbattere odori, Radiocomando

Dati indicativi, soggetti a variazione senza preavviso. Per la configurazione del tuo cantiere chiedi un preventivo.